



JZX—65/2 聚酯打包带生产线(瓶片料)

1. 生产线总指标

- 打包带数量：2
- 打包带规格：9.5~19mm（任选）
- 最高产量约：100kg/h
- 冷却水流量：0.6m³/h（进水温度<30℃）
- 压缩空气耗量：0.25m³/min
- 压缩空气压力：0.6Mpa
- 设备装机总功率：186KW
- 整线长度：约 28m
- 电源：AC380V 50HZ 三相四线制

2. 设备名称及主要参数

2.1. 螺旋上料机 / 2 台

- 上料量：400kg/h
- 电机功率：1.1KW

2.2. 1600L 干燥机 / 1 台

- 料斗容积：1600L
- 风机功率：2.2KW
- 加热功率：48KW

2.3. 600L 干燥机 / 1 台

- 料斗容积：600L
- 风机功率：1.5KW
- 加热功率：18KW

2.4. SJ65/30 单螺杆挤出机 / 1 台

- 主电机功率：30KW（变频调速）
- 加热功率：15KW
- 温控区数：5
- 冷却风机（5 台）：0.9KW

2.5. 模具 / 1 付

- 规格：9.5~19mm（任选）
- 加热功率：6KW



2.6. 冷却水槽 / 1 台

- 加热功率: 6KW

2.7. 除水装置 / 1 套

2.8. 拉伸机一 / 1 台

- 电机功率: 3KW (变频调速)
- 辊数量: 5

2.9. 拉伸机二 / 1 台

- 电机功率: 7.5KW (变频调速)
- 辊数量: 5

2.10. 拉伸机三 / 1 台

- 电机功率: 11KW (变频调速)
- 辊数量: 5

2.11. 热定型箱 / 1 台

- 加热功率: 4.4KW

2.12. 牵引机 / 1 台

- 电机功率: 2.2KW

2.13. 收卷机 / 2 台

- 电机: 5N.M
- 收卷盘数量: 2
- 收卷盘规格: ϕ 406mmx152mm

2.14. MKR-3 模温机 / 2 台

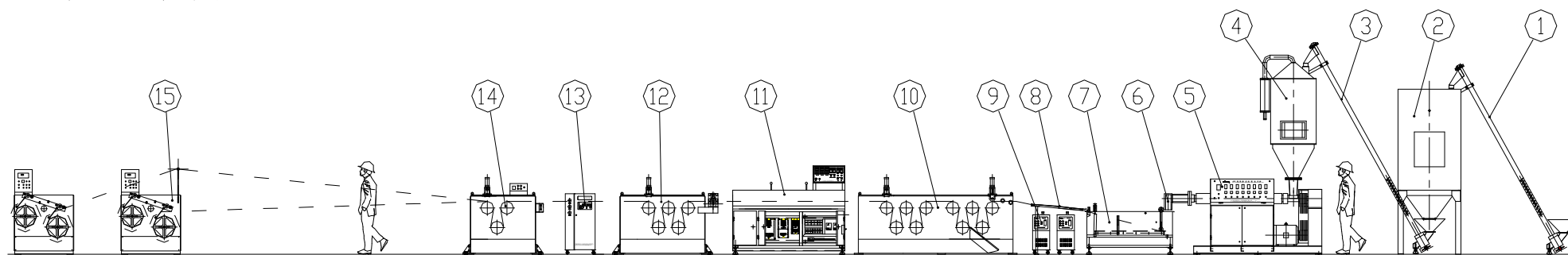
- 油泵功率: 0.75KW
- 加热功率: 9KW

2.15. SML-4F 冷水机 / 1 台

- 水泵功率: 0.75KW
- 压缩机功率: 5HP



3. 系统流程图



- (1) 螺旋传动上料机 A (2) 1600L 干燥机 (3) 螺旋传动上料机 B (4) 600L 干燥机 (5) SJ65/30 挤出机
(6) 模具 (7) 冷却水槽 (8) 除水装置 (9) 模温机 (10) 拉伸机一/拉伸机二
(11) 热定型箱 (12) 拉伸机三 (13) 冷水机 (14) 牵引机 (15) 双盘收卷机

4. 主要设备配置

- 风机：无锡
- 挤出机减速机：常州（硬齿面）
- 螺杆机筒：浙江舟山（面表氮化处理）
- 电机：安徽皖南电机
- 主要电器：施耐德/LG
- 变频器：ABB（AC380 50HZ）
- 力矩电机：浙江
- 主要轴承：AAA
- 温控表：上海亚泰
- 气动元件：张家港



张家港市二轻机械有限公司
ZHANGJIAGANG SECOND LIGHT INDUSTRY MACHINERY CO.,LTD.

5. 产品实物图



地址：江苏省张家港市三兴镇白熊路 66 号
联系电话：0512-58578028 / 13358030731
公司网址：<http://www.greatwall-cn.com/>

联系人：来佳
传真：0512-58574703