



## JZX-65/2 聚酯打包带生产线(瓶片料)

### 1. 生产线总指标

- 打包带数量: 2
- 打包带规格: 9.5~19mm (任选)
- 最高产量约: 100kg/h
- 冷却水流量: 0.6m<sup>3</sup>/h (进水温度<30°C)
- 压缩空气耗量: 0.25m<sup>3</sup>/min
- 压缩空气压力: 0.6Mpa
- 设备装机总功率: 186KW
- 整线长度: 约 28m
- 电源: AC380V 50HZ 三相四线制

### 2. 设备名称及主要参数

#### 2.1. 螺旋上料机 / 2 台

- 上料量: 400kg/h
- 电机功率: 1.1KW

#### 2.2. 1600L 干燥机 / 1 台

- 料斗容积: 1600L
- 风机功率: 2.2KW
- 加热功率: 48KW

#### 2.3. 600L 干燥机 / 1 台

- 料斗容积: 600L
- 风机功率: 1.5KW
- 加热功率: 18KW

#### 2.4. SJ65/30 单螺杆挤出机 / 1 台

- 主电机功率: 30KW (变频调速)
- 加热功率: 15KW
- 温控区数: 5
- 冷却风机 (5 台): 0.9KW

#### 2.5. 模具 / 1 付

- 规格: 9.5~19mm (任选)
- 加热功率: 6KW



**2.6. 冷却水槽 / 1 台**

- 加热功率: 6KW

**2.7. 除水装置 / 1 套**

**2.8. 拉伸机一 / 1 台**

- 电机功率: 3KW (变频调速)
- 辊数量: 5

**2.9. 拉伸机二 / 1 台**

- 电机功率: 7.5KW (变频调速)
- 辊数量: 5

**2.10. 拉伸机三 / 1 台**

- 电机功率: 11KW (变频调速)
- 辊数量: 5

**2.11. 热定型箱 / 1 台**

- 加热功率: 4.4KW

**2.12. 牵引机 / 1 台**

- 电机功率: 2.2KW

**2.13. 收卷机 / 2 台**

- 电机: 5N.M
- 收卷盘数量: 2
- 收卷盘规格:  $\phi$  406mmx152mm

**2.14. MKR-3 模温机 / 2 台**

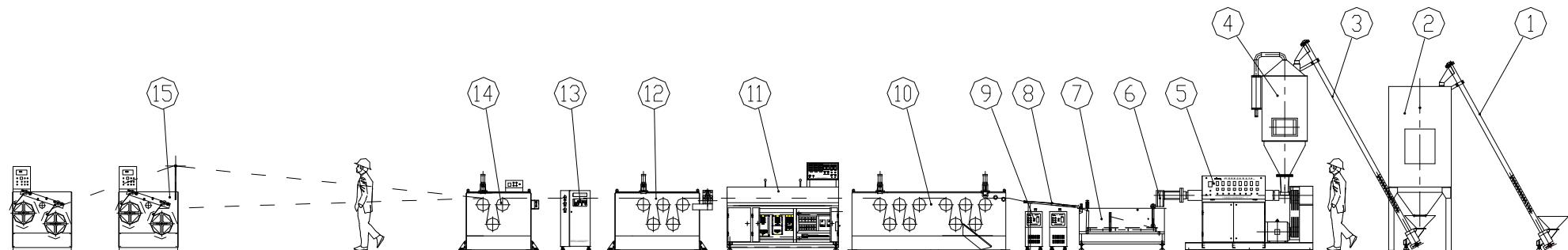
- 油泵功率: 0.75KW
- 加热功率: 9KW

**2.15. SML-4F 冷水机 / 1 台**

- 水泵功率: 0.75KW
- 压缩机功率: 5HP



### 3. 系统流程图



- (1) 螺旋传动上料机 A (2) 1600L 干燥机 (3) 螺旋传动上料机 B (4) 600L 干燥机 (5) SJ65/30 挤出机  
(6) 模具 (7) 冷却水槽 (8) 除水装置 (9) 模温机 (10) 拉伸机一/拉伸机二  
(11) 热定型箱 (12) 拉伸机三 (13) 冷水机 (14) 牵引机 (15) 双盘收卷机

### 4. 主要设备配置

- 风机: 无锡
- 挤出机减速机: 常州 (硬齿面)
- 螺杆机筒: 浙江舟山 (面表氮化处理)
- 电机: 安徽皖南电机
- 主要电器: 施耐德/LG
- 变频器: ABB (AC380 50HZ)
- 力矩电机: 浙江
- 主要轴承: AAA
- 温控表: 上海亚泰
- 气动元件: 张家港

地址: 江苏省张家港市三兴镇白熊路 66 号  
联系电话: 0512-58578028 / 13358030731  
公司网址: <http://www.greatwall-cn.com/>

联系人: 来佳  
传真: 0512-58574703



## 5. 产品实物图



地址：江苏省张家港市三兴镇白熊路 66 号  
联系电话：0512-58578028 / 13358030731  
公司网址：<http://www.greatwall-cn.com/>

联系人：来佳  
传真：0512-58574703